

NTH[®] MC 超精密特大開口倍力虎鉗



ISO-9001:2015

較同等級虎鉗有近兩倍的開口，可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深，可確實夾持較高之工件。

新開發
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

大開口0~極限



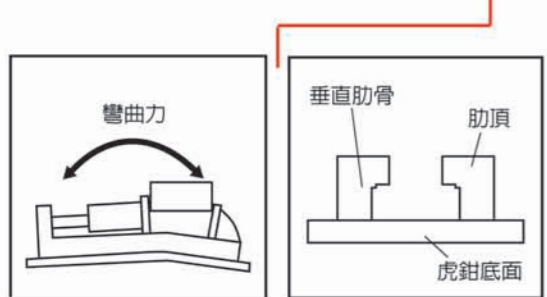
● 採用延性鑄鐵(FCD-60)

標準附件：

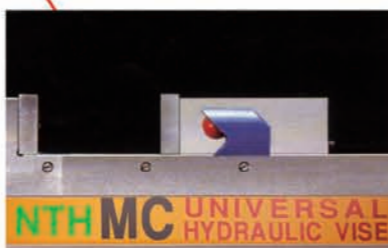
- 1. 把手壹組

特別附件：

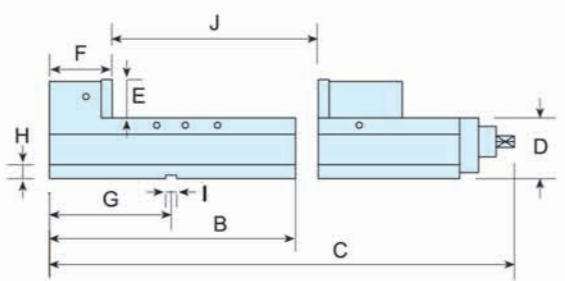
- 1. 特別虎口
- 2. 虎鉗定位器
- 3. 迴轉盤



● 內藏防止上浮機構

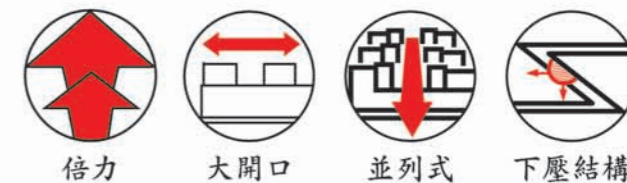


● 熱處理，硬度HRC45度以上

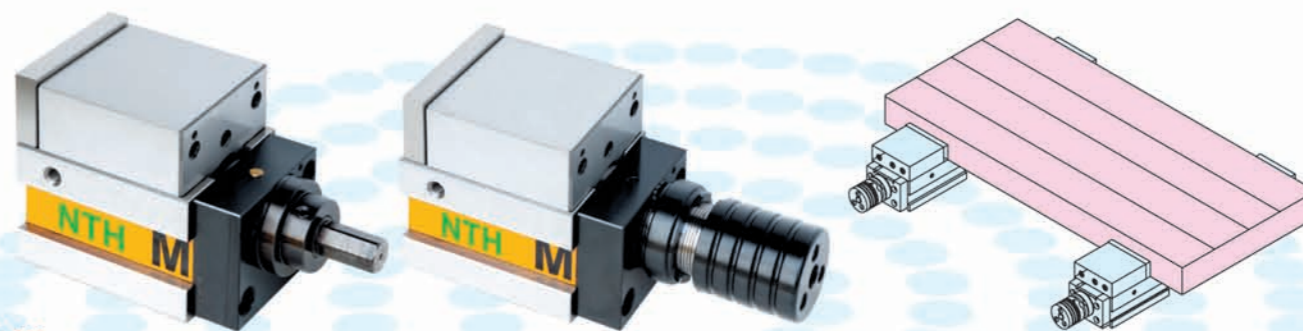


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	重量	夾持力
MPV-160LL	160	550	800	100	60	103	200	23	18	445-Limit	45/73kg	4400kgf
MPV-200LL	200	600	860	110	60	108	220	23	18	490-Limit	60/115kg	5500kgf

NTH[®]

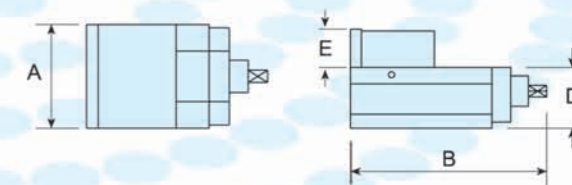


MC 超精密自由式倍力虎鉗



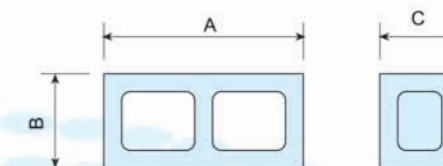
特性：

- 夾持大型工作物，可依工作自由虎鉗夾持位置和數量。
- 特殊虎口斜角壓力設計，剛性強，工作物不會上浮。
- 材質：主體SCD45，鉗口熱處理硬度HRC55度以上。
- 表面磷酸錳皮膜處理。



型號	A	B	D	E	重量	夾持力
MPV-100LA	100	255	85	45	18kg	4000kgf
MPV-130LA	130	265	95	50	20kg	4500kgf
MPV-160LA	160	275	100	60	25kg	5000kgf
MPV-200LA	200	280	110	60	45kg	5500kgf
MB-100LA	100	215	85	45	18kg	-
MB-130LA	130	220	95	50	20kg	-
MB-160LA	160	230	100	60	25kg	-
MB-200LA	200	255	110	60	45kg	-

MC 虎鉗專用治具



型號	A	B	C
HTC-300x400x200	400	300	200
HTC-300x450x250	450	300	250
HTC-300x550x300	550	300	300
HTC-350x650x350	650	350	350

特性：

- 材質：FCD60燒鈍熱處理
- 適用於基板或基座上，因應工件之高低或段差給予輔助用。
- 可依實際需要，自行鑽孔攻牙加工，製作專用治具零件定位孔方式使用。

